

SESTEC Polska Sp. z o.o.
ul. Prof. M. Życzkowskiego 16
31-864 Kraków
Polska

TECHNICZNA KARTA PRODUKTU

GreenBond P2

Zastosowanie

GreenBond P2 to żywica stosowana jako spoiwo do klejenia wielu materiałów, w szczególności drewna i wyrobów z drewna, a więc przede wszystkim wszystkich rodzajów płyt mocujących, pilśniowych i sklejek, ale także wszystkich innych materiałów zawierających lignocelulozę, takich jak konopie, len, słoma i papier jak również substancji stałych.

W tej formie GreenBond P2 został opracowany jako spoiwo nie zawierające formaldehydu do wszystkich obszarów stosowania wewnętrznego. GreenBond P2 zawiera żywicę hydroksyaldehydową polikondensowaną solą amonową i może być uzupełniana w zależności od zastosowania względnie od wymogów produktu innymi odpowiednimi składnikami spoiw, które wszystkie bez wyjątku również są naturalne i wchodzą w zakres surowców odnawialnych.

Właściwości i uwagi dotyczące przetwarzania

Spoiwo opracowane przeważnie jako jednoskładnikowe nie zawiera rozpuszalników organicznych i krzepnie przy temperaturach $>100^{\circ}\text{C}$ jak w przypadku duroplastów.

Spoiwo GreenBond P2 składa się z produktów naturalnych i może ponadto zawierać domieszki w celu poprawy jego właściwości. Ze względu na dobrą rozpuszczalność w wodzie w stanie nieutwardzonym, można łatwo wyczyścić sprzęty robocze, przedmioty, ubranie, oraz ewent. także zabrudzone części skóry poprzez natychmiastowe przepłukanie wodą. W razie potrzeby spoiwo można rozcieńczyć wodą lub w prosty sposób zwiększyć jego lepkość także typowymi środkami zagęszczającymi jak np. mąka pszenna typ 405, tak jak ma to zastosowanie w przypadku zwyczajnych żywic mocznikowych. Jako że spoiwo GreenBond P2 w znacznym stopniu ma neutralną wartość pH, podrażnienia skóry występują tylko u osób szczególnie wrażliwych. W tym miejscu zwracamy uwagę na naszą kartę charakterystyki.

Spoiwo można nanosić wszystkimi powszechnie stosowanymi sposobami na materiały przeznaczone do sklejenia, począwszy od np. pędzla, wałka, pistoletu do malowania natryskowego ze sprężonym powietrzem lub pistoletu airless, walca, systemów rozpylających w lemieszu mieszającym, aż po tzw. blow Line.

Informacje dot. produktu

Barwa:	ciemnobrązowy
Zawartość ciała stałego:	ok. 50 wagi %
Konsystencja:	płynna
Lepkość przy 20°C :	400 +/- 100 Pa*s (Haake R4, 100 UpM)
Gęstość przy 20°C :	1,1 +/- 0,1 g/ cm ³ (DIN 53 597)
Zapach:	lekki zapach słoju
Wartość pH:	5,5 – 7,0

Magazynowanie

Nieograniczona trwałość spoiwa wynosi przy temperaturze magazynowania w zakresie pomiędzy +5°C a + 30 °C co najmniej 6 miesięcy. Także krótkotrwałe okresy mrozu nie osłabiają siły kleju. Żeby uniknąć tworzeniu się tzw. „kożucha” względnie także ewentualnie tworzeniu się częściowego osadu po okresie dłuższego nieużywania, zaleca się z jednej strony przechowywać spoiwo w zamknięciu, a z drugiej przed każdorazowym użyciem dobrze je zamieszać.

Ścieki i ochrona środowiska

Chociaż produkt ma neutralną wartość pH, należy unikać wycieku większych ilości do wód gruntowych. Dalsze informacje można znaleźć w odpowiedniej karcie charakterystyki.

Środki ochrony osobistej

Ze względu na właściwości klejące spoiwa należy chronić oczy i błony śluzowe. W przypadku kontaktu z żywicą należy obficie spłukać wodą, w razie utrzymujących się dolegliwości wezwać lekarza.

Mieszanina

1000 kg IBC lub cysterna. Kolejne ilości na zamówienie.

Uwagi producenta

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej są wynikiem naszej wiedzy i doświadczeń. Opierają się one na naszej najlepszej wiedzy i są przeznaczone w celu przekazywania informacji naszym klientom. Mają one jednak charakter niewiążący. Podane wskazówki opierają się o wyniki doświadczeń, starannie przez nas przeprowadzonych. W poszczególnym przypadku nie zastępują one jednak doświadczeń wstępnych, które są nieodzowne dla przewidywanego zastosowania danego produktu.

Zastrzegamy sobie zmiany w ramach postępu technicznego lub dalszego rozwoju produktu w warunkach zakładowych.